

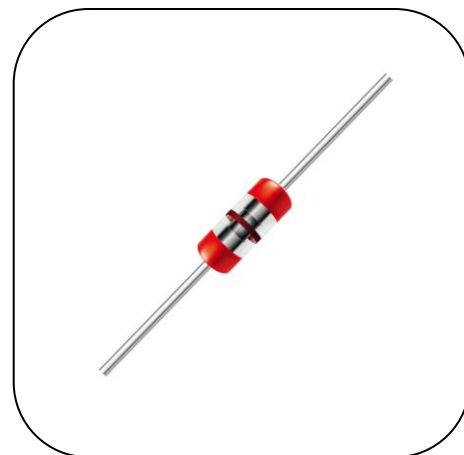
# 玻璃气体放电管: SPG 系列

## 轴向引线型 $\Phi 2.6 \times 6.5 \text{mm}$



### ■ 特点

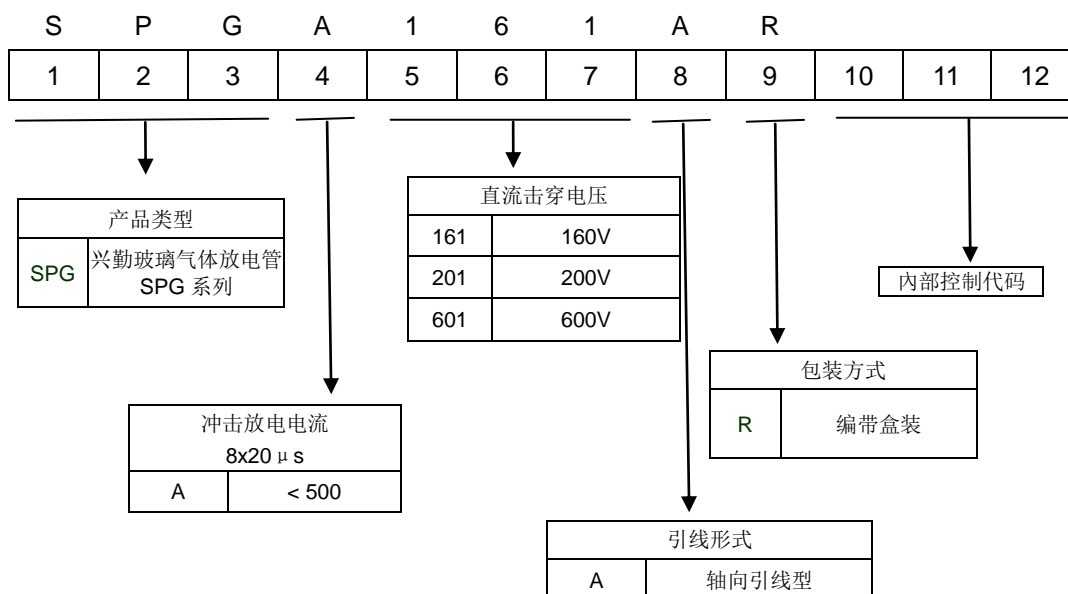
1. 尺寸小
2. 满足RoHS与无卤要求
3. 价格低
4. 反应速度快
5. 较低的自电容(1pF) 和较高的绝缘电阻 (100M $\Omega$ )



### ■ 用途

1. 电话、传真、调制解调器
2. 电力供应
3. 高频信号发射器/接收器
4. 卫星天线
5. 扩音器
6. 警报系统

### ■ 编码规则



# 玻璃气体放电管: SPG 系列

## 轴向引线型 $\Phi 2.6 \times 6.5 \text{mm}$

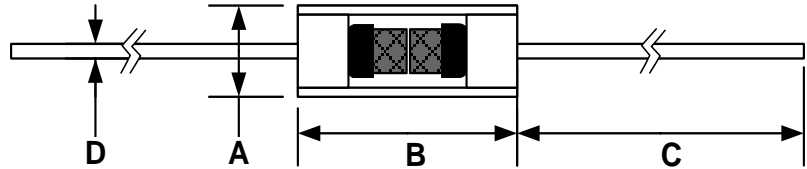


### ■ 尺寸与结构

#### SPGA 系列

單位: mm

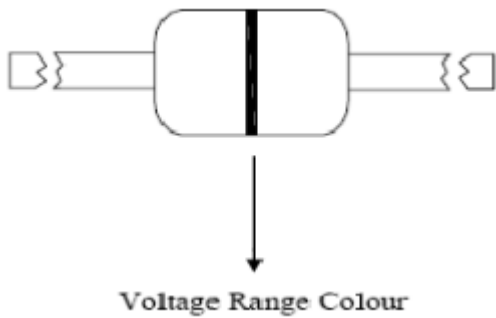
项目	规格	误差
A	$\Phi 2.6$	$\pm 0.5$
B	6.5	$\pm 0.5$
C	28.5	$\pm 3$
D	$\Phi 0.5$	$\pm 0.05$



### ■ 标识

#### ◎ 色环

低压系列



型号/电压范围	色环
SPGA-161	棕色
SPGA-201	红色
SPGA-301	橘色
SPGA-401	黄色
SPGA-501	绿色
SPGA-601	蓝色

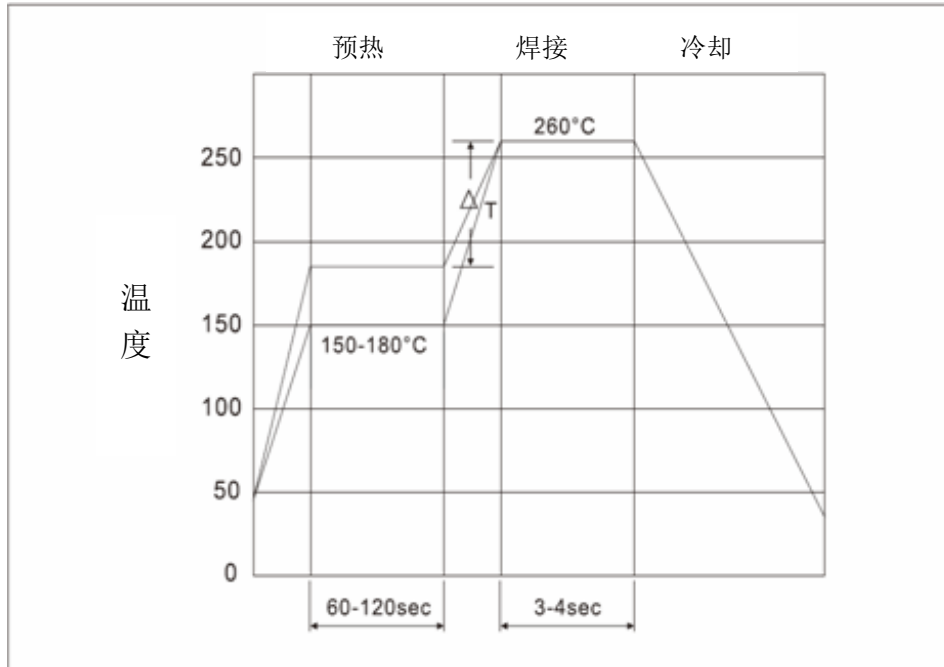


### ■ 电气特性

型号	直流 击穿电压	冲击电压 承受能力	最小绝缘电阻		最大电容值
	100V/S	10x700 $\mu$ s	IR	DC	1KHz
	(V)	(KV)	(M $\Omega$ )	(V)	(PF)
SPGA161AR	160 $\pm$ 30%	2	100	50	1.0
SPGA201AR	200 $\pm$ 20%	2	100	100	1.0
SPGA301AR	300 $\pm$ 20%	2	100	100	1.0
SPGA401AR	400 $\pm$ 20%	2	100	250	1.0
SPGA501AR	500 $\pm$ 20%	2	100	250	1.0
SPGA601AR	600 $\pm$ 20%	2	100	250	1.0

■ 焊接曲线条件

◎ 波峰焊曲线



◎ 烙铁重工焊接条件.

项目	条件
烙铁头部温度	$350 \pm 5^\circ\text{C}$
焊接时间	3sec (max)

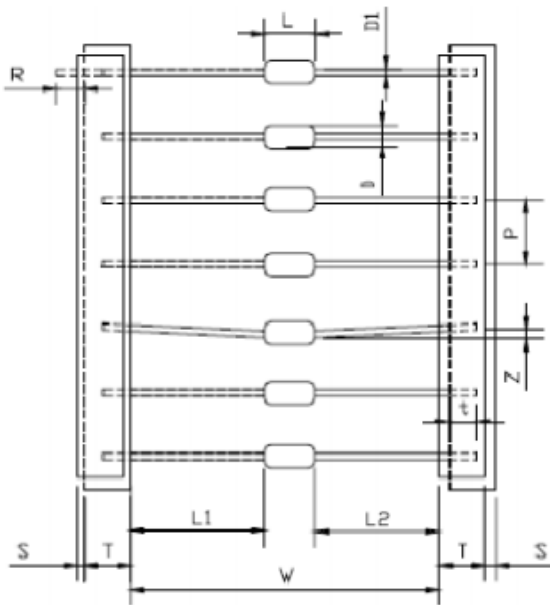
# 玻璃气体放电管: SPG 系列

## 轴向引线型 $\Phi 2.6 \times 6.5 \text{mm}$



### ■ 包装

◎ 编带轴装 : 2000pcs / 内盒



项目	规格 (mm)
W	52±1.5
P	5.0±0.5
L1-L2	1Max
T	6.0±1.0
Z	1.2Max
R	引线不能超过编带边缘
t	3.2Max
s	0.8Max
D1	$\Phi 0.5 \pm 0.05$
L	7Max

### ■ 仓库储存条件

- 储存条件:
  1. 储存温度范围:  $-10^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$
  2. 工作温度范围:  $-40^{\circ}\text{C} \sim +85^{\circ}\text{C}$
  3. 不要将本产品放在有腐蚀性气体或是阳光直接照射的环境中
- 储存期限: 2 年.